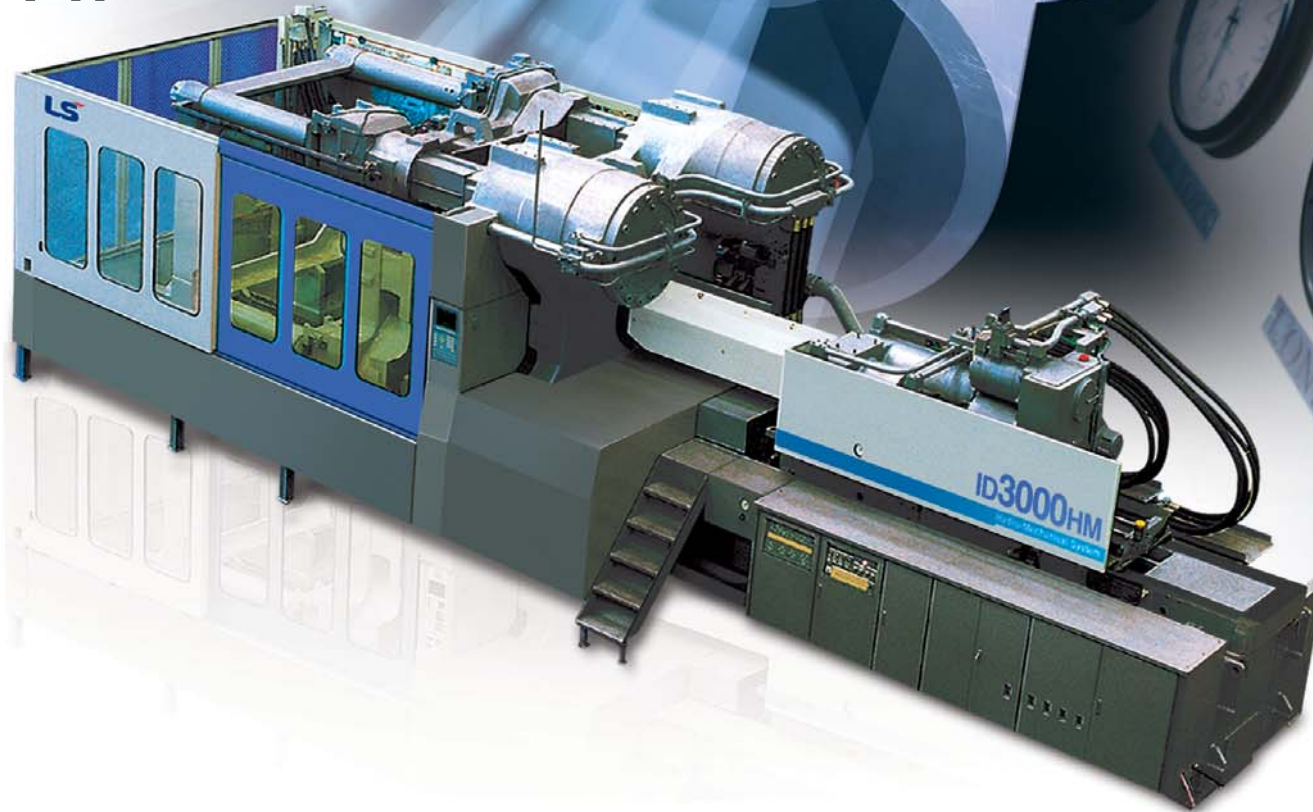


초대형 정밀사출성형기

ID-HM Series

- Minimum Space
- Less Hydraulic Oil
- Precise Molding

- 설치면적 축소
- 작동유량절감
- 정밀성형



초대형 정밀사출성형기 ID-HM Series (Hydro-Mechanical Type)

Hydro-mechanical injection molding machines provide FLEXIBILITY, HIGH PRODUCTIVITY, and LOW OPERATING COST. These machines are guaranteed to satisfy the customers who require a super large injection molding machine which features a SPACE SAVING while maintaining HIGH EFFICIENCY.

LS전선이 독자개발한 복합형체 방식의 초대형 사출성형기는 유연성, 고생산성, 저유지비를 제공하고, 적은 설치면적과 고효율성을 갖춘 초대형 사출성형기를 필요로 하는 고객에게 확실한 만족을 줄 것입니다.

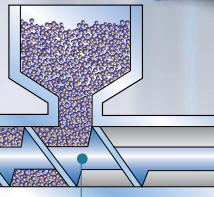


탁월한 성능 - DBG 스크류

Outstanding Features - DBG (Dynamic Barrier for General Purpose) Screw

Improvement in melting, mixing and homogenizing resin density - 용융, 혼련 향상과 수지밀도 균일화

- With uniform plasticizing and resin density, the shrinkage of molded products lessens and the precision is higher
 - 균일 가소화 및 밀도 균일화로 성형품의 수축율이 적어지고 치수정도가 향상됩니다.
- High cycle molding of engineering plastics
 - Engineering 플라스틱의 고속성형이 가능합니다.

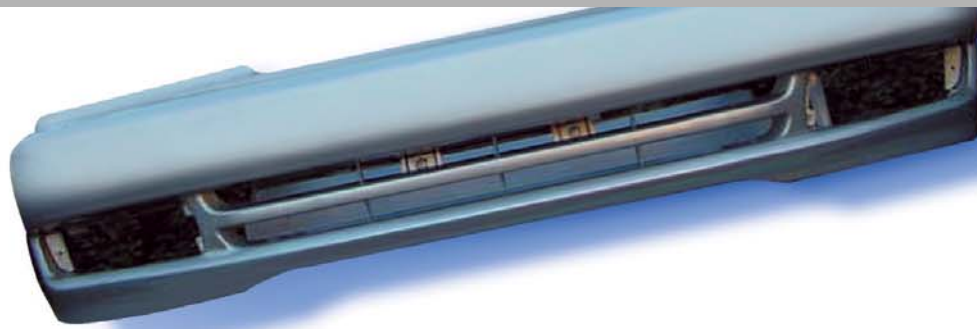


Dynamic SUB FLIGHT - 다이내믹 서브 플라이트

- The shearing function of the barrier zone improves mixing
 - Barrel부의 전단작용으로 혼련성이 향상됩니다.
- Color dispersion is improved making changes of color and resin easy
 - 색분산이 향상되어 색 교체나 수지 교체가 우수합니다.

Improvement in air venting function

- 탈기 성능 향상
- Improvement in air vent - 가스 배출 향상
- Uniform resin density results in stability during charging
 - 공급수지의 밀도 균일성이 높아계량 안정화가 실현됩니다.



주요 특징 MAJOR FEATURES

설치면적 축소 MINIMUM SPACE

복합 형체 메커니즘은 타이바에 장착된 4개의 소형 형체 실린더의 콤팩트한설계로 기존 대형 실린더 방식과 비교하여 설치면적을 20% 이상 축소시켰습니다.
The hydro-mechanical clamping design, with its new compact design using four stroke cylinders mounted with a tie bar, reduces floor space by more than 20% compared to a conventional clamping type machine.

작동 유량절감 LESS HYDRAULIC OIL

형체결 실린더를 고정형판에 4개의 소형 형체 실린더와 금형 개폐를 위한 2개의 부스터 실린더로 분리하여 기존 기계 대비 작동유 소비량을 50% 이상 절감시켰습니다.
Four stroke clamping cylinders in the stationary platen and two booster cylinder for mold open & close reduce the hydraulic oil quantity to less than half the usage of a conventional clamping type machine.

고 생산성 HIGH PRODUCTIVITY

복합 형체 메커니즘과 DBG스크류로 형체 승압 시간을 단축시켰으며 하이사이클을 실현하였습니다.
The hydro-mechanical clamping design and DBG screw allow a short build-up time and faster cycle.

정밀 성형 PRECISE MOLDING

4개의 형체 실린더와 하프 너트를 가진 복합형체 메커니즘은 형판과 금형의 변형량을 최소화하여 기존보다 더 정밀한제품을 생산할 수 있도록 하였습니다.
Four clamping cylinders and a half-nut mechanism give less deformation of the platen and mold, therefore the customer can produce more precise products.

에너지 절감 ENERGY SAVING

바이너리 펌프, 토오크 절환 유압모터, 속도와 압력 비례 제어 밸브 그리고 형체와 사출압력 유지회로를 갖춘 최신의 하이드로 매치 회로는 기존 기계보다 더 많은 에너지 절감 효과가 있습니다.
Advanced HYDRO-MATCH system with binary pumps, torque transferable hydraulic motor and proportional flow & pressure control valves, and clamp and injection holding pressure circuits can save more energy than a conventional machine.

원격 제어 REMOTE CONTROL

형체압과 배압 조절을 위한전자 비례 제어 밸브와 압출을 위한Potentiometer 적용으로 완벽한 원격제어가 가능하도록 하였습니다.
Electro-magnetic proportional control valves for clamping and back pressure and a potentiometer for ejection provide complete remote control.

Closed Loop 제어장치 CLOSED LOOP CONTROLLER (OPTION)

사용자 편의를 위한 10.4" TFT 컬러 LCD가 장착된 HICOM 4000 컨트롤러는 IMPACT 자동 조절 PID Closed-Loop 제어(사출 속도, 압력과온도제어), 선택 가능한 10개의 변수에 대한 최근 100쇼트의 공정 통계 처리(SPC), 압력 램핑과 쿠션 보상, 미터 단위와 인치 단위 그리고 다국어선택 기능 등을 주요 특징으로 갖추고있어 스크랩이 없는 정밀 성형제어가 가능하고, 더구나 제어장치의 높은 신뢰성을 보장합니다. 또한 금형 데이터 설정은 형체와 압출, 사출과계량, 코어, 온도 그리고 모드선택 등 단지 5개 화면에서 매우 쉽게 할 수 있습니다.

HICOM - 4000 controller with its user friendly 10.4" TFT Color LCD ensures precise molding with zero scrap and high reliability by incorporating the following features:

- Auto-tuned PID closed-loop injection speed, pressure, and temperature control.
- Statistical process control with 10 parameters to select for the last 100 shots.
- Pressure ramping and cushion compensation.
- Metric and Inch menu and multi-lingual selection.

Moreover, it is very easy to set up mold data in the 5 separate screens provided for clamp & ejection, injection & charging, core, temperature, and mode selection.

사후 관리 용이 EASY MAINTENANCE

사출장치 선회, 편리한 노즐 센터 조정, 그리고 슬라이딩 노즐 안전 커버와 자동급유장치 등을 채택하여 사후 관리가 용이하도록 디자인하였습니다.
This machine is designed for easy maintenance by adopting new injection unit swiveling, easy nozzle center adjustment, sliding nozzle safety cover and automatic grease supply unit.

특수 사양대응 SPECIAL OPTION

금형 두께조정과 형체 스트로크의연장이 가능합니다.
Mold thickness and extension of clamping stroke can be provided.

제어장치 Controller

HICOM Controller is designed using the latest microprocessor with cutting edge technology and produced to be user friendly to ensures the customer needs for the precise molding and to maximize the reliability of the controller.

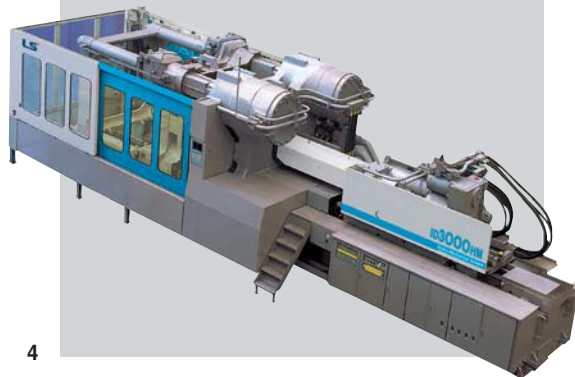
최신의 마이크로 프로세서 첨단기술로 설계되었고 사용자 편의 중심으로 구성되어진 HICOM 컨트롤러는 고객의 요구 사항인 정밀성형 구현과 컨트롤러의 신뢰성 향상을 보장합니다.

Closed Loop 제어장치 HICOM-4000 TFT 컬러 LCD CLOSED LOOP CONTROL SYSTEM HICOM - 4000 TFT COLOR LCD

HICOM-4000 Closed Loop 제어장치의 주요 화면 MAJOR SCREENS OF HICOM-4000 CLOSED-LOOP CONTROLLER



HICOM - 4000



- 640 x 480 해상도의 TFT 컬러 LCD
- 사출공정에 대한 자동 조절 PID Closed-Loop 제어 - IMPACT
- 선 그래프 - 속도, 압력, RPM
- 램핑
- 통계공정제어 - 최근 100쇼트에 대한 10개의 변수 선택
- 자동 조절 PID 온도 제어
- 자기 진단, 경보와 감시 기능
- 다개국어 지원
- 금형 데이터 저장을 위한 내외부 메모리
- 프린터와 통신 포트
- 작업 레벨 비밀번호 입력
- 640x480 Resolution TFT Color LCD
- Auto tuned PID Closed Loop for Injection Process - Impact
- Line Graphs - Speed, Pressure, RPM
- Ramping Compensation
- Statistical Process Control - Selecting 10 Parameters for last 100 Shots
- Auto Tuned PID Temperature Control
- Self Diagnosis, Alarm and Monitoring Functions
- Multi-lingual Selection
- Internal and External Mold Data Memory
- Printer and Communication Port
- Security Codes for Different Levels of Access

금형 및 압출 Mold & Ejector



- 형체 속도 - 3(4) 단
- 형체 속도 - 3단
- 형체 및 압출 위치 설정 및 표시
- 압출 전진 3속, 후퇴 2속
- Mold Open Speed- 3(4) Steps
- Mold Close Speed- 3 Steps
- Set/Monitor Clamp/Ejector Position
- Ejector Adv./Ret. Speed-3/2 Steps

기계기동상태 Machine Monitor



기계의 모든 동적 상태 (사출 횟수, 행정 시간, 사출 시간, 전완 위치, 전완 압력, 쿠션, 계량 시간, 사출량)를 한 화면에서 일목요연하게 모니터링 할 수 있습니다.

All the operating conditions of the machine are monitored clearly at a glance In one screen (Injection count, cycle time, injection time, cushion, charging time, injection capacity, etc.)

사출 및 계량 Injection & Charge



- Closed Loop 사출 속도 - 4단(10단)
- Closed Loop 사출 압력 - 3단(보압 3단)
- 압력, 위치, 시간에 의한 보압 절환
- 계량 3속 및 선택 2속
- Injection Speed-4 Steps/Closed Loop(10 Steps)
- Injection Pressure-3 Steps/Closed Loop
- Cut Over by Pressure, Position, Time
- 3-Step Charging & 2-Step Suck Back Speed

선 그래프 Line Graph



속도, 압력, 위치를 한 화면에 선택 한 4개의 변수까지 표시할 수 있는 선 그래프 확인 할 수 있습니다.

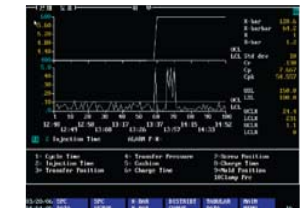
The actual and set values for speed, pressure, position and temperature are examined by line graph up to selectable 4 parameters in one screen.

온도 Temperature



- 예열/생산 온도 설정 및 표시(막대 그래프)
- 스크류냉간 기능방지와 온도경보
- 히터와열전대 단선 경보
- 자동 승온장치
- Set/Monitor Pre/Actual Temp/Bar Graph
- Screw Cold Prevention/Temp Alarm
- Heater/Thermocouple Breakage Alarm
- Automatic Heat-up Control

통계공정 제어(SPC) Statistical Process Control



최근 100개의 쇼트에 대한 10의 변수를 선택하여 X-Bar, 평균, 표준편차, Cr, Cp, Cpk, 산포도를 구해 출력할 수 있습니다.

X-bar, average, standard deviation, Cr, Cp, Cpk, distribution curves of selectable 10 parameters for last 100 shots are tracked and printed.

표준 및 특별사양 Standard & Optional Equipment

표준 사양 Standard Equipment

항목	Item	장치명 Equipment
		형체관계 Clamping unit
1	형체측 자동 급유장치	Automatic Lubrication Device Clamping Side
2	취출로봇설치 탭구멍	Tap Holes for Installation of Take-Out Robot
3	유압압출장치 (A회로)	Hydraulic Ejector A-Circuit
4	오버런 방지장치	Clamping Ram Overrun Prevention Device with Proximity Switch
5	금형설치감속, 감압장치	Low Pressure and Speed Circuit for Mold Set-up and Mold Protection
6	금형보호 반복 형폐 회로	Try Again Mold Close Circuit with Mold Protection
7	금형위치 조절 장치	Potentiometer for Clamping Position Control
8	형개폐속도 조절장치	Mold Open & Close Speed Adjusting Device with Proportional Valve
9	고속형개 회로	Quick Mold Opening Circuit
10	이동형판지지 장치	Support for Moving Platen
11	T홀플레이트	T-Slot Platen
12	압출위치 조절 장치	Potentiometer for Ejector Position Control
13	다중압출 (9회까지) & 진동압출	Multi-Ejection (up to 9 times) and Vibration Ejection
14	금형 클램프 (수동)	Mold Clamps (Manual)
15	형체력 조절 장치 - 자동	Clamping Force Adjusting Control with Proportional Valve
16	유압식 전기식안전장치	Safety Gate (Operation) with Cam Valve for Hydraulic Safety & All Safety Gate with Interlock for Electric Safety
17	자동 금형영점 조절 장치	Automatic Zero Setting for Adjusting Mold Thickness
18	압출속도 조절 장치	Hydraulic Ejector Speed Adjusting Control with Proportional Valve
19	냉각수 분배 장치	Cooling Water Distributor 12 Zone
사출 관계 Injection Unit		
1	내마모바이메탈배럴	Wear Resistant Bimetallic Barrel, except over 3000 ton
2	DB스크류	DBG (Dynamic Barrier for General) Purpose Screw

3	사출측수 동진 공급유장치	Centralized Lubricating Equipment with Grease Pump
4	스크류팁 (일반수지용, 역류방지용)	Screw Tip (for general resins, non-return valve type)
5	노즐 존의 케이블 히터	Cable Heater for Nozzle Zone
6	세라믹히터밴드	Ceramic Band Heater (No. of zones)
7	배럴 & 히터 커버	Barrel and Heater Cover
8	예열 온도 제어	Pre-Heating Temperature Control
9	사출속도 & 압력 조절 장치	Injection Speed and Pressure Control Device with Proportional Valve
10	사출램 전후진장치	Injection Ram Advance and Retract Device with Key Switch
11	사출장치 안전커버 -작작측	Safety Cover for Injection Unit (only operation side)
12	가열 실린더 선회 장치	Injection Unit Swiveling Device (Hydraulic Type)
13	노즐	Nozzle (Open Type)
14	노즐 후퇴 시기 선택장치	Nozzle Retract Timing Selector (Sprue Break)
15	스크류배 압력조절장치	Screw Back Pressure Regulator
16	스크류냉기 방지 장치	Screw Cold Start Prevention Device
17	스크류토크 조절 환	Torque Transferable Hydraulic Motor for Driving Screw
18	근접스위치에 의한 이동실린더 위치 조정	Moving Cylinder Position Control with Proximity Switch
19	비례밸브에 의한 선풍압력 조절	Screw Back Pressure with Proportional Valve
20	위치, 시간, 압력에 의한 보압 조절	Holding Pressure Control by Position, Timer or Pressure
21	사출측 Closed Loop 제어	Closed Loop Control for Injection Process
22	스크류 위치조절장치	Potentiometer for Screw Position Control
유압관계 Hydraulic System		
1	형체압력유지 회로	Clamping Pressure Holding Circuit
2	형체펌프 언로딩 회로	Clamping Pump Unloading Circuit
3	하이드로매치 시스템	Hydro-Match System with Binary Pump and Pressure Match Circuit

4	사출압력유지회로	Injection Pressure Holding Circuit
5	형개폐 유압 브레이크 회로	Mold Open/Close Hydraulic Brake Circuit
6	솔레노이드 밸브 - 램 프랭	Solenoid Valve with Indicator Light
7	유온계 및 레벨 게이지	Oil Temperature Gage and Level Gage
8	오일쿨러	Heater Exchanger
9	오일크리닝 장치 - 필터형	Oil Cleaning System (Filter Type)
전기관계 Electric System		
1	삼색경보등	3 Color Alarm light
2	이상경보장치	Abnormal Operation Warning (Buzz and Light)
3	이상표시장치	Abnormal Operation Indicating Device: Mold Protection, Cycle, Filing Charging Time, Cushion and Oil Filter Charge, etc.
4	비상정지 버튼	Emergency Stop Push Button Switches (Operation and Non-Operation Side)
5	배럴 자동 온도 제어 장치	Automatic Barrel Heat-Up Control Device (Weekly Timer)
6	안전발판	Safety Foot Board with Pump Stop Interlock
7	자동정지 회로	Automatic Power Shut Down Circuit
8	프린트 포트	Print Port
9	목표생산수량감지 장치	Shot Counter and Count Up Detection for Target Production
10	PID 온도 조절 장치 - J형	PID Temperature Control (J-Type Thermocouple)
11	SSR 무접점 릴레이 노즐 히터 조절 장치	Nozzle Temperature Control by Solid State Relay
일반 General		
1	취급 설명서	Instruction Manual
2	표준기계 색상	Standard Color Painting Finish
3	기초부품	Foundation Bolts

특별사양 Optional Equipment

항목	Item	장치명 Equipment
		형체관계 Clamping Unit
*1	기계식안전장치 - 국내 표준	Mechanical Safety Bar, not available over 3000 ton
2	공기 분사장치	Air Blow Off Unit
3	복합공압 코어 장치 - A&C or B&D	Dual Air Core Puller (A&C or B&D Sequences)
4	금형 자동 클램프 프장치 - QDC	Automatic Mold Clamps
5	유압 압출유지 회로 (밸브 추가)	Hydraulic Ejector Holding Circuit with Valve
6	유압압출 B회로	Hydraulic Ejector B Circuit (Ejection on Fly)
7	스크류 에젝터	Screw Ejector
8	복합유압 코어 장치 - A&C or B&D	Dual Hydraulic Core Puller (A&C or B&D Sequences)
9	복합유압 코어 장치 - A, B, C & D	Dual Hydraulic Core Puller (A, B, C & D Sequences)
10	공압식안전문 개방장치	Pneumatic Powered Safety Gate (Open)
11	공압식안전문 폐쇄장치	Pneumatic Powered Safety Gate (Open & Close)
12	탭홀 플레이트	Tap-Hole Platen
사출 관계 Injection Unit		
1	사출측 자동 집중급유장치	Automatic Lubrication Device
2	내마모 스크류	Anti-Wear Screw
*3	노즐부 안전커버 인터록	Nozzle Safety Cover with Interlock
4	내마모, 내식 배럴 과 스크류	Anti-Wear & Anti-Corrosion Screw and Barrel
5	전용 스크류	Special Screw for Special Application
6	유압식, 공압식 설퇴 프노즐	Shut Off Nozzle (Hydraulic or Pneumatic Type)

7	연장노즐	Extension Nozzle, STD+30,50,70,100,125,150mm
8	연장노즐 히터 온도 제어 장치	Temperature Controller for Extension Nozzle Heater
9	사출측 서보밸브 장착 Closed Loop 제어	Closed Loop Control for Injection Process with Servo Valve
10	팬 블로	Fan Blower
11	고속사출장치	High Speed Injection with Accumulator
유압관계 Hydraulic System		
1	계량중 형개폐 장치	Mold Open and Close During Charging with additional pump and motor
2	고속사출시 중 형개폐 장-추가 펌프	Mold Open and Close During Charging and High Speed Injection with Add. Pump and Motor
3	작동유레벨 이상검지장치	Hydraulic Oil Level Abnormal Detector
4	작동유온도 이상검지장치	Hydraulic Oil Temperature Abnormal Alarm
5	작동유온 상승 장치	Hydraulic Oil Warming Up Device
6	배압림기회로	Back Pressure Relieving Circuit
7	작동유 자동 냉각 조절 장치	Automatic Cooling Device for Hydraulic Oil
전기관계 Electric System		
1	자동전압 조절 장치 - AVR	Automatic Voltage Regulator
2	제어상자내 공기조화장치	Air Conditioning Unit for Control Cabinet
3	에비콘센트 박스	Auxiliary Consent Box A type 30A, B type 50A
4	안전은 개방 인터록 형체, 압출, 코어	Motion and No Motion Switch (Clamp, Ejector & Core)
5	자동퍼지 회로	Automatic Purge Circuit
6	인트루전 회로	Intrusion Circuit
7	가스 사출 인터록 회로	Gas Injection Interlock Circuit

8	밸브 게이트 인터록 회로	Valve Gate Interlock Circuit
9	로봇 인터록 회로	Robot Interlock Circuit
10	히터 밴드 이상 표시 장치	Heater Band Failure Indicator
11	중앙네트워크 시스템	Centralized Network System
12	에젝터 후퇴 회로	Ejector Retract Circuit
일반 General		
1	분쇄기	Crusher
2	칠러	Chiller
3	일반 호퍼	General Hopper
4	호퍼 드라이어	Hopper Dryer
5	호퍼 로더	Hopper Loader
6	호퍼용 사다리	Hopper Ladder
7	혼련기	Mixer
8	컨베이어	Conveyor
9	특별기계 색상 - 추천 색상	Different Color Painting Finish
10	금형 온도 조절 장치	Mold Temperature Controller
11	핫런너 컨트롤러	Hot Runner Controller
12	취출로봇	Take-Out Robot
13	유지 및 보수 공구	Maintenance Tools
14	스페이퍼트	Spare Parts
15	인버터	Inverter

(주) *: 국내표준

주요 사양 Major Specification

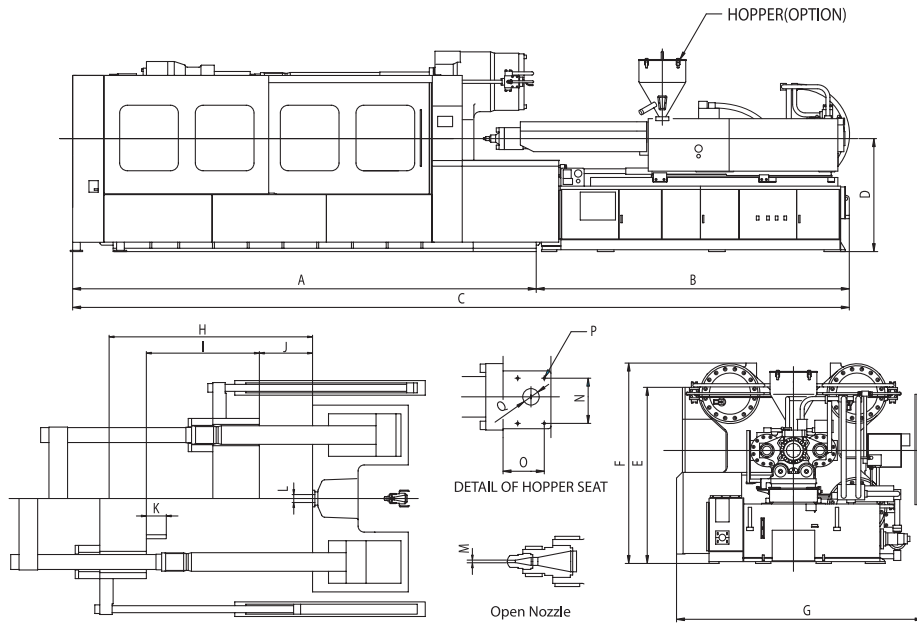
Item	Model Unit	ID1300HM				ID1600HM					ID1800HM				ID3000HM									
사출 Injection Unit																								
사출코드 Injection Unit Code		i 115		i 150		i 115		i 150			i 115		i 150		i 200		i 315	i 610(4000톤 사출)			i 1200(4500톤 사출)			
스크류 코드 Screw Code		*A	B	A	B	*A	B	A	B	C	A	B	*A	B	A	B	*A	Y	A	B	Y	A	B	
스크류경 Screw Diameter	mm	115	125	125	130	115	125	125	130	140	115	125	125	130	140	145	160	180	200	220	240	250	260	
이론 사출용량 Inj. Capacity Calculated	cm ³	6,570	7,760	8,430	9,120	6,570	7,760	8,430	9,120	10,577	6,570	7,760	8,430	9,120	11,850	12,710	17,680	27,980	34,550	41,790	62,170	67,460	72,965	
	g	6,040	7,140	7,750	8,390	6,040	7,140	7,750	8,390	9,731	6,040	7,140	7,750	8,390	10,900	11,690	16,260	25,740	31,785	38,445	57,195	62,060	67,125	
	PS	OZ	213	251.8	273.3	295.9	213	251.8	273.3	295.9	343.2	213	251.8	273.3	295.9	384.4	412.3	573.5	908	1,121	1,356	2,017	2,189	2,368
	g	4,790	5,660	6,150	6,655	4,790	5,660	6,150	6,655	7,721	4,790	5,660	6,150	6,655	8,650	9,275	12,900	20,425	25,220	30,505	45,385	49,245	53,265	
사출질량 Injection Capacity	PE	OZ	169	199.6	216.9	234.7	169	199.6	216.9	234.7	272.4	169	199.6	216.9	234.7	305.1	327.1	455	720	890	1,076	1,601	1,737	1,879
	g	1,740	1,470	1,700	1,570	1,740	1,470	1,700	1,570	1,354	1,740	1,470	1,700	1,570	1,715	1,600	1,770	2,185	1,770	1,460	1,920	1,770	1,635	
사출압력 Injection Pressure	kg/cm ²	1,740	1,470	1,700	1,570	1,740	1,470	1,700	1,570	1,354	1,740	1,470	1,700	1,570	1,715	1,600	1,770	2,185	1,770	1,460	1,920	1,770	1,635	
사출률 Injection Rate	cm ³ /sec	970(805)	1,150(955)	990(825)	1,070(890)	970(805)	1,150(955)	990(825)	1,070(890)	1,241(1,034)	970(805)	1,150(955)	990(825)	1,070(890)	985(820)	1,055(875)	1,470(1,225)	2,250	2,780	3,360	3,550	3,850	4,165	
가소화능력 Plasticizing Capacity (PS)	kg/hr	560(560)	670(560)	670(560)	710(600)	560	670(560)	670(560)	710(600)	770(700)	560(560)	670(560)	670(560)	710(600)	770(700)	790(730)	820(680)	1,100	1,217	1,340	1,460	1,520	1,580	
최대 스크류 회전속도 Max. Screw Speed	rpm	110/100 (110/83)	100/80/66 (83/66/55)	100/80/66 (83/66/55)	98/80/66 (83/66/55)	110/100 (110/83)	100/80/66 (83/66/55)	100/80/66 (83/66/55)	98/80/66 (83/66/55)	90/80/66 (83/66/55)	110/100 (110/83)	100/80/66 (83/66/55)	100/80/66 (83/66/55)	98/80/66 (83/66/55)	90/66/50 (83/55/41)	87/66/50 (83/55/41)	79/63/53 (66/53/44)	60	60	58	53	50	50	
형체 Clamping Unit																								
형체 결력 Clamping Force	ton	1,300				1,600					1,800				3,000									
형개 방력 Mold Opening Force	ton	95				120					140				200									
타이바 간격 Distance Between Tie-rods	mm	1,400 × 1,400				1,600 × 1,400					1,600 × 1,600				1,900 × 1,800 (2,100 × 1,800 opt.)									
형판 치수 Die Plate Dimension (H × V)	mm	1,950 × 1,950				2,150 × 1,950					2,150 × 2,150				2,550 × 2,450 (2,750 × 2,450 opt.)									
형체 스트로크 Clamping Stroke	mm	1,800 / 1,300				2,400 / 1,700					2,400 / 1,700				2,700 / 1,800									
형판 최대 간격 Daylight	mm	2,000 ~ 2,500				2,500 ~ 3,200					2,500 ~ 3,200				2,800 ~ 3,700									
금형 두께 Available Mold Thickness	mm	700 ~ 1,200				800 ~ 1,500					800 ~ 1,500				1,000 ~ 1,900									
형폐 속도 Mold Close Speed	고 High	42.7(35.5)				42.7(35.5)					42.7(35.5)				40									
	저 Low	2.0				2.0					2.0				1.8									
형개 속도 Mold Open Speed	고 High	44.4(37.0)				44.4(37.0)					44.4(37.0)				40									
	저 Low	2.0				2.0					2.0				1.8									
압출력 Ejector Force	ton	35				44					44				68									
압출스트로크 Ejector Stroke	mm	300				300					300				350									
공통 General																								
사용유량 Utilized Oil Quantity	ℓ	2,900				3,600					3,600				6,000		-							
펌프용전동기 Electric Motor	Kw	45 + 45 + 45				45 + 45 + 45					45 + 45 + 45				55+55+37		330(75 × 4+37)			450(75 × 6)				
히팅전력 Electric Heater	Kw	60.5	66.0	68.9	74.5	60.5	66.0	68.9	74.5	74.5	60.5	66.0	68.9	74.5	84.1	90.2	114	-	-	-	-	-	-	
기계구경 Dimension(L × W × H)	m	11.0 × 3.3 × 2.9		11.0 × 3.3 × 2.9		11.9 × 3.6 × 3.1					11.9 × 3.6 × 3.3		11.9 × 3.6 × 3.3		12.5 × 3.6 × 3.3		14.8 × 4.5 × 3.9	-						
기계중량 Machine Weight	ton	74		76		93					102		105		108		200	-						

(주): 1. 본 표의 수치는 부단한 연구와 개량에 의해 다소 변경될 수 있습니다.
 2. 사출량, 가소화 능력은 수지의 성형 조건에 의해 변화합니다.
 3. 본 표의 수치는 전원 AC220V, 60Hz의 경우입니다.
 4. 괄호 안의 수치는 전원 AC220V, 50Hz의 경우입니다.
 *: 표준

Note: 1. Due to continuous improvements, specifications are subject to change without notice.
 2. Injection capacity and plasticizing vary with material and molding conditions.
 3. Figures in this table are based on AC220V, 60Hz electrical supply.
 4. Figures in () are based on AC220V, 50Hz electrical supply.
 *: Standard

Dimension

외형도 External Form Design

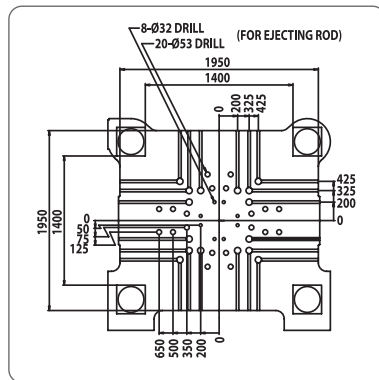


Unit : mm

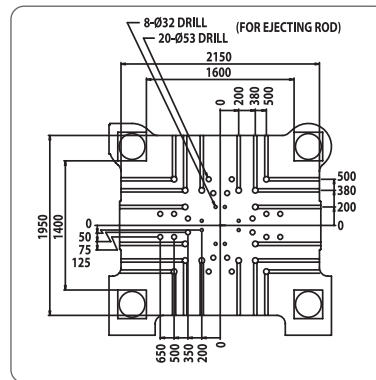
Model	ID1300HM	ID1600HM	ID1800HM	ID3000HM
A	6,342	7,000	7,000	8,580
B	4,478	4,820	4,820	6,125
C	10,820	11,820	11,820	14,795
D	1,600	1,750	1,850	2,235
E	2,530	2,700	2,900	3,410
F	2,815	3,065	3,265	3,938
G	3,245	3,557	3,557	4,472
H	2,500	3,200	3,200	3,700
I	1,800	2,400	2,400	2,700
J	700	800	800	1,000
K	300	300	300	350
L	∅120	∅120	∅120	∅120
M	∅6	∅6	∅6	∅6
N	340	340	340	340
O	200	200	200	200
P	4-M16DP 26	4-M16DP 26	4-M16DP 26	4-M16DP 26
Q	∅113	∅113	∅123	∅158

표준형판 Standard Platen

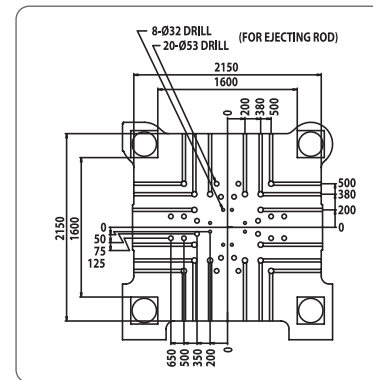
ID 1300HM



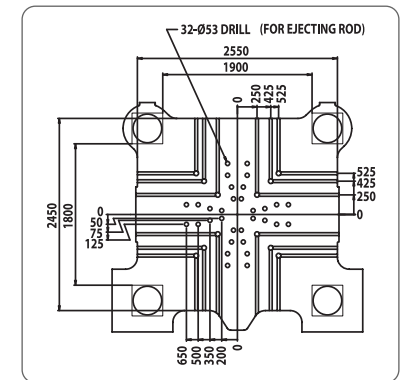
ID 1600HM



ID 1800HM



ID 3000HM



NOTE : Euro Map. SPI Platen available



Head Office

778, Yongam-ri, Bongdong-eup, Wanju-gun,
Jeollabuk-do, Korea 565-902
Tel : 82-63-279-5610~14